

Bleche

EN AW-5754
EN AW-AIMg3
H26

Bleche aus PERALUMAN®-301 in Schilderqualität / Sonderplan sind für Anwendungen mit hohen Anforderungen an die Ebenheit und Festigkeit geeignet und zeichnen sich durch eine sehr gute Korrosionsbeständigkeit und Anodisierbarkeit aus (Eloxalqualität). Sichtseite mit Laserschutzfolie.

EINSATZGEBIET

EN AW-5754 im Zustand H26 ist eine Legierung im höheren Festigkeitsbereich mit sehr guter Korrosionsbeständigkeit. Für eine Umformung (Abkanten) sind die Bleche nicht vorgesehen. Die Eloxalqualität ist für die dekorative Anodisation geeignet.

Anwendungsbeispiele: Apparate- und Maschinenbauteile mit unterschiedlichsten oder Schweißungen. Nach EN 602 geeignet für den Einsatz in Kontakt mit Lebensmitteln.

EIGENSCHAFTEN

Oberfläche walzblank

Bearbeitung Zerspanbarkeit: gut
Formstabilität: gut / bedingt

Anodisierbarkeit

- technisch sehr gut
- dekorativ sehr gut*

* Nur für folierte Oberseite. Zur Beurteilung des dekorativen Aussehens sind folgende Betrachtungsabstände einzuhalten: Bei Aussenteilen min. 3 m, bei Innenteilen min. 2 m. Weitergehende Anforderungen nur in Absprache.

Korrosionsbeständigkeit

- ausgezeichnet in Normalatmosphäre
- sehr gut in Meerwasseratmosphäre

Schweisbarkeit

- WIG/MIG ausgezeichnet
- Widerstand ausgezeichnet

TOLERANZEN

Dickentoleranzen EN 485-4 1000 x 2000 mm

Dicke [mm]	Dicken-Grenzabmasse [mm]
3	±0.11

(Detailwerte auf Anfrage)

Ebenheitstoleranzen EN 485-4

Sonderplan = 1/2 EN-Norm

Dicke [mm]	Toleranzen [mm/m]	
>1.5 - 3	auf Länge	max. 2.0
	auf Breite	max. 2.5

Ebenheitstoleranzen für ganze Platten (Ausgangsmaterial). Bei Zuschnitten (Länge/Breite min. 300 mm) wird entsprechend umgerechnet. Andere Abmessungen nach Absprache.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Gewichts-% nach EN 573-3

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
max.	max.	max.	max.	2.60	max.	max.	max.
0.40	0.40	0.10	0.50	3.6	0.30	0.20	0.15

Aluminium: Rest / Andere Beimengungen: Einzeln ≤ 0.05, Insgesamt ≤ 0.15

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (Richtwerte)

Dichte	2.67 g/cm ³
Elastizitätsmodul	70'000 MPa
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient (20-100°C)	23.8 · 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Wärmeleitfähigkeit	130 - 140 W/mK
Elektrische Leitfähigkeit (20°C)	19 - 21 MS/m

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Garantierte Werte nach EN 485-2

Zustand H26

Nennstärke [mm]	Zugfestigkeit R _m [MPa]	Dehngrenze R _{p0.2} [MPa]	Bruchdehnung A [%]
3.0	265 - 305	min. 190	min. 5 (A _{50mm})
4.0	265 - 305	min. 190	min. 6 (A _{50mm})

VERFÜGBARKEIT AB LAGER

Dicke [mm]	Format [mm]
3	1000 x 2000

Andere Dicken und Abmessungen auf Anfrage.

Dicken 5/6 mm (Bleche) gemäss Datenblatt für Peraluman-301 Normalplan.
Dicken ≥ 8 mm gemäss Datenblatt für Platten.

